TOTAL

One-Stop Tools Station

ФРЕЗЕР ЕЛЕКТРИЧНИЙ

TR111216

INDUSTRIAL

1600Вт

ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН

Вимагайте від продавця, заповнення відповідних розділів даного гарантійного талону. Неповна, недостовірна, помилкова інформація, або її відсутність, можуть бути підставою до відмови в гарантійному обслуговуванні виробу.

Виріб:	Модель:
Серійний номер	
Продано: (назва та адреса торгівельної організації)	М.П.
Дата продажу:	Продавець: (підпис, П.І.Б.)
Виріб отримав, до комплектації та зовнішнього вигляду претензій не маю, з умовами гарантійного обслуговування ознайомлений. Споживач:	

Інформація щодо проведених гарантійних ремонтів (заповнюється представником уповноваженої сервісної організації після виконання ремонту).

Назва та адреса уповноваженої сервісної організації	Опис ремонту, перелік замінених комплектуючих і складених вузлів	Дати прийому до ремонту і видачі з ремонту	Підпис представника і печатка сервісної організації

Опис недоліків, зміст виконаних робіт	**Опис недоліків, зміст виконаних робіт**
Підпис покупця Підпис майстра	Підпис покупця Підпис майстра
Опис недоліків, зміст виконаних робіт	**Опис недоліків, зміст виконаних робіт**
Підпис покупця Підпис майстра	Підпис покупця Підпис майстра

Умови гарантійного обслуговування

1. На гарантійне обслуговування приймається виріб:
1.1. за умови правильного заповнення даного гарантійного талона;
1.2. за відсутності пошкоджень виробу, які могли викликати несправність;
1.3. за умови дотримання Покупцем вимог експлуатаційного документа та використання виробу за призначенням.
2. Перед використанням виробу, Покупець повинен вивчити Інструкцію з користування для даного виробу.
Продавець гарантує використання виробу за призначенням при умові дотримання Покупцем правил користування протягом терміну гарантії, який складає 2 роки від дати продажу виробу Покупцю.
3. Покупець втрачає право на гарантійне обслуговування у наступних випадках:
3.1. неправильне заповнення гарантійного талону;
3.2. пошкодження виробу, внаслідок порушення правил експлуатації, застосування виробу не за призначенням, неправильного зберігання, використання приладдя, витратних матеріалів і запчастин, що не передбачені виробником;
3.3. наявності механічних ушкоджень або слідів ударів, тріщин, вм'ятин, деформацій на корпусі, внутрішніх і зовнішніх деталей виробу, основних і допоміжних рукояток, мережевого кабелю, що викликані зовнішнім ударним або будь-яким іншим впливом;
3.4. пошкодження виробу, викликане потраплянням у вентиляційні отвори та проникнення всередину сторонніх предметів, матеріалів або речовин, що не є відходами, які супроводжують застосування виробу за призначенням, такими як: стружка, тирса, пісок, та ін;
3.5. пошкодження пломб або закріплювальних гвинтів;
3.6. самостійне відкриття корпусу, спроба ремонту або внесення змін у виріб сторонніми особами;
3.7. пошкодження виробу, що виникли внаслідок дії високих температур, вогню, стихійними явищами, у тому числі внаслідок дії непереборної сили (пожежа, блискавка, потоп і інші природні явища), а також внаслідок перепадів напруги в електромережі та іншими причинами, які знаходяться поза контролем виробника;
3.8. пошкодження при транспортуванні, недбале поводження з виробом;
3.9. використання виробу в промислових або комерційних цілях, на несправності, що виникли в результаті перевантаження інструменту (як механічного так і електричного), що спричинили вихід з ладу одночасно двох і більше деталей і вузлів, таких як: ротора і статора, веденої і ведучої шестерень редуктора або інших вузлів і деталей.
4. Гарантійні зобов'язання не поширюються на забруднення виробу та його складові частини, на профілактику та чищення внутрішніх частин, витратні матеріали та тестові комплектуючі (елементи живлення, з'єднувальні шнури та ін.) Гарантія також не поширюється на швидкозношувані деталі (щітки до електродвигунів, ущільнювальні кільця, прокладки, клапани, сальники), аксесуари (фільтри, насадки, ножі, щітки та шланги на пилососи та ін.)
5. У гарантійне обслуговування не входить навчання користувача користуванню придбаним обладнанням.
6. Виробник залишає за собою право в будь-який час змінювати характеристики апаратних засобів та програмного забезпечення без додаткового повідомлення.

Докладну інформацію з питань гарантійного обслуговування у Вашому регіоні Ви можете отримати за телефоном гарячої лінії або на сайті: **www.totaltools.com.ua.** У випадку наявності інших питань, щодо сервісного обслуговування ви можете звернутись за адресою сервісного центру: м. Київ, вул. Сім'ї Хохлових, буд. 8. 04119 ФО-П Мішота Б. П.
Тел.: **0 800 609 906** (дзвінки безкоштовні з усіх телефонів України)

Строк служби товару складає 3 роки з дати виробництва.

Відривний талон

1

Найменування виробу:
Модель виробу:
Серійний номер:
Дата продажу:

Печатка магазину

Відривний талон

2

Найменування виробу:
Модель виробу:
Серійний номер:
Дата продажу:

Печатка магазину

Відривний талон

3

Найменування виробу:
Модель виробу:
Серійний номер:
Дата продажу:

Печатка магазину

Відривний

4

Найменування виробу:
Модель виробу:
Серійний номер:
Дата продажу:

Печатка магазину

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	TR111216
Номінальна потужність:	1600 Вт
Номінальна напруга:	220-240 В~50/60 Гц
Розмір цанги:	6 мм, 8 мм, 12 мм
Максимальний ход фрези:	0 - 60 мм
Число обертів без навантаження (хв$^{-1}$)	22 000

- Виробник залишає за собою право змінювати технічні характеристики без додаткового попередження.
- Технічні характеристики можуть відрізнятися в залежності від країни.

ЗАГАЛЬНІ ВКАЗІВКИ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ

⚠ УВАГА:
Прочитайте та зрозумійте всі застереження і вказівки.
Недотримання цих застережень і вказівок може призвести до ураження електричним струмом, пожежі та/або серйозних травм.

ЗБЕРЕЖІТЬ ЦЮ ІНСТРУКЦІЮ

Безпека на робочому місці

1.Підтримуйте своє робоче місце в чистоті і забезпечте добре освітлення робочого місця. Безлад або погане освітлення на робочому місці можуть призвести до нещасних випадків.
2.Не користуйтеся електроприладом в середовищі, де існує небезпека вибуху внаслідок присутності горючих рідин, газів або пилу.
3.Під час роботи з приладом не підпускайте до робочого місця дітей та інших людей. Вони можуть відвернути вашу увагу від роботи з приладом.

Електрична безпека

Подвійна ізоляція: ⧈

1.Електроприлад має подвійну ізоляцію. Завдяки цьому всі зовнішні металеві частини електрично ізольовані від електромережі. Це робиться шляхом розміщення ізолюючих бар'єрів між електричними і механічними компонентами, тому необхідності в заземленні електроприладу немає.

2. Під час використання приладу уникайте контакту частин тіла із заземленими поверхнями, такими, як, наприклад, труби, батареї опалення, кухонні плити і холодильники. Коли ваше тіло має контакт із заземленням, існує велика небезпека ураження електричним струмом.
3. Не піддавайте прилад впливу дощу та вологи. Попадання води в електроприлад може призвести до ураження електричним струмом.
4. Не використовуйте кабель для перенесення електроприладу, підвішування або витягування штепселя з розетки. Захищайте кабель від тепла, масла, гострих країв і рухомих деталей. Пошкоджений або закручений кабель збільшує ризик ураження електричним струмом.
5. При використанні електроприладу у зовнішньому середовищі, використовуйте подовжувач, який відповідає умовам використання. Використання подовжувача, розрахованого на зовнішні роботи зменшує ризик ураження електричним струмом.

Особиста безпека

1.Будьте уважними, слідкуйте за тим, що Ви робите і розважливо дійте при роботі з електроприладом. Не використовуйте електроприлад, якщо Ви стомлені або знаходитеся під дією спиртних напоїв або ліків. Миттєва втрата уваги при користуванні приладом може призвести до серйозних травм.
2. Одягайтеся правильно, не одягайте просторий одяг або прикраси. Просторий одяг, прикраси або довге волосся можуть потрапити до рухомих частин приладу.
3. Уникайте випадкового вмикання. Переконайтеся в тому, що електроприлад вимкнений перш, ніж увімкнути його в електромережу, брати його в руки або переносити. Не торкайтеся до вимикача приладу під час перенесення, при підключенні його у розетку прилад повинен бути вимкнений. Недотримання цих вказівок може призвести до отримання травм.
4. Приберіть налагоджувальні інструменти або ключі перед тим, як вмикати електроприлад. Попадання налагоджувального інструменту або ключа в частину приладу, що рухається може призвести до травм.
5. Не перенавантажуйтеся під час роботи. Завжди зберігайте стійке положення і рівновагу. Це дозволяє краще контролювати електроприлад в несподіваних ситуаціях.
6. Використовуйте особисте захисне спорядження. Завжди надягайте захисні окуляри. Захисне спорядження, таке, як захисна маска, спецвзуття, каска, засоби захисту органів слуху, які використовуються в залежності від типу робіт, зменшують ризик отримання травм.

Використання і догляд

1. Використовуйте затискачі або інший практичний спосіб, щоб підтримувати заготівлю на стабільній платформі. Тримати заготовку власноруч або за допомогою інших частин тіла небезпечно і може призвести до втрати контролю.
2. Не перевантажуйте електроприлад. Використовуйте відповідний електроприлад для вашого застосування. Прилад буде працювати краще і безпечніше при швидкості, для якої він був розроблений.
3. Не використовуйте електроприлад, якщо його вимикач не працює. Будь-який електроприлад з несправним вимикачем небезпечний і повинен бути відремонтований.
4. Від'єднуйте штепсель від електричної мережи перед виконанням будь-яких налаштувань, зміною приналежностей або при зберіганні. Такі профілактичні заходи безпеки зменшують ризик випадкового увімкнення приладу.
5. Якщо прилад не використовується, зберігайте його в недоступному для дітей місці і не дозволяйте працювати з ним особам, які не знайомі з правилами експлуатації електроприладів або з цими вказівками. Електроприлад може становити небезпеку у руках недосвідчених користувачів.
6. Тримайте ріжучі інструменти гострими та чистими. Добре доглянутий ріжучий інструмент, з гострими ріжучими краями надійніше і його легше контролювати.
7. Доглядайте за електроприладом та аксесуарами. Перевіряйте неправильне розташування або кріплення рухомих частин, пошкодження деталей і будь-які інші умови, які можуть вплинути на роботу. Якщо будь-які частини вийшли з ладу, відремонтуйте їх. Багато нещасних випадків викликано недостатнім доглядом за електроприладами.
8. Використовуйте тільки ті аксесуари, які рекомендовані виробником.

ОБСЛУГОВУВАННЯ

1.При обслуговуванні електроприладу звертайтеся тільки до кваліфікованих фахівців і використовуйте тільки оригінальні запасні частини. Це буде гарантувати безпечне використання електроприладу.

ДОДАТКОВІ ПОПЕРЕДЖЕННЯ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ

Не дозволяйте досвіду та звичкам, що отримані при частому використанні інструментів стати переважними за правила з техніки безпеки та ніколи не ігноруйте їх. Будь-яка недбала дія може миттєво спричинити серйозну травму.

1.Тримайте електроприлад за ізольовані поверхні при виконанні операцій, коли лезо пили може контактувати з прихованою електричною проводкою або власним електричним шнуром. Випадковий контакт з кабелем під напругою може піддати металеві частини приладу впливу електричного струму та призвести до ураження ним.
2. Під час роботи одягайте захисні навушники.
3. Перед початком експлуатації уважно перевірте фрезу на наявність тріщин або ушкоджень, якщо вона пошкоджена, негайно замініть її на нову.
4. Уникайте цвяхів у заготовці. Перед початком роботи огляньте та видаліть усі цвяхи з заготовки.
3.Тримайте інструмент міцно обома руками.
4.Тримайте руки подалі від рухомих деталей.
5. Перед тим як увімкнути перемикач, переконайтеся, що фреза не контактує із заготовкою.
6. Перш ніж користуватися інструментом безпосередньо на матеріалі, дайте йому попрацювати деякий час. Зверніть увагу на можливу вібрацію або коливання, це може означати, що фреза встановлена неправильно.
7. Будьте обережні з напрямком обертання фрези і напрямком подачі матеріалу.
8. Не залишайте прилад без нагляду, якщо він увімкнений. Використовуйте інструмент лише, коли тримаєте його у руках.
9. При вимиканні завжди чекайте, доки фреза повністю зупиниться, перш ніж знімати покласти прилад.
10. Не торкайтеся фрези відразу після експлуатації приладу, вона може бути дуже гарячою і може спричинити опіки.
11. Завжди відводьте шнур живлення від інструмента до задньої частини.
12. Слідкуйте за чистотою корпусу приладу, уникайте потрапляння на нього розріджувача, бензина, олії тощо. Це може спричинити утворення тріщин на корпусі приладу.
13. Завжди використовуйте фрезу з правильним діаметром хвостовика, придатну для швидкості роботи інструмента.
14. Деякі матеріали містять хімічні речовини, які можуть бути токсичними. Запобігайте вдиханню пилу та контакту зі шкірою. Дотримуйтесь правил безпеки при роботі з такими речовинами.

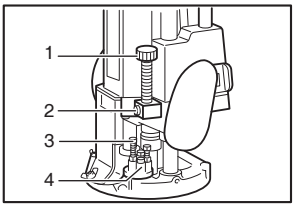
ЗБЕРЕЖІТЬ ЦЮ ІНСТРУКЦІЮ

⚠ УВАГА:

Неправильне використання приладу або недотримання правил техніки безпеки, наведених в цьому посібнику може призвести до отримання серйозних травм.

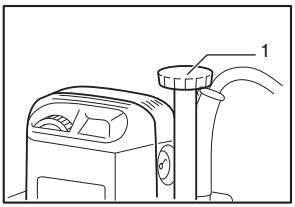
ОПИС ФУНКЦІОНУВАННЯ

⚠ **УВАГА:**
• Завжди перевіряйте, що електроприлад вимкнений та від'єднаний від електромережі перш, ніж виконувати налаштування чи перевіряти функції приладу.



1. Обмежувач глибини
2. Кнопка швидкої подачі
3. Гвинт регулювання
4. Стопорний блок

Регулювання глибини різання
Помістіть прилад на рівну поверхню. Натисніть важіль блокування вгору та опустіть корпус приладу, доки фреза не торкнеться рівної поверхні. Натисніть важіль блокування вниз, щоб зафіксувати корпус інструменту. Опустіть обмежувач глибини доки він не досягне гвинта обмежувача глибини. Обмежувач глибини можна швидко відрегулювати до бажаної глибини, якщо натиснути кнопку швидкої подачі. Глибина різання дорівнює відстані між обмежувачем глибини та гвинтом регулювання. Переміщення стопорного полюсу можна перевірити за шкалою (з градацією 1 мм) на корпусі приладу. Регулювання глибини можна здійснити, якщо обертати обмежувач глибини (1,5 мм за обертання).
Тепер попередньо налаштована глибина може бути досягнута, якщо відпустити важіль блокування, а потім опустити корпус приладу, доки обмежувач глибини досягне гвинта регулювання.
Верхня межа корпусу приладу може бути налаштована за допомогою ручки регулювання. Коли кінчик фрези втягнеться більше, ніж потрібно по відношенню до поверхні основи, поверніть ручку, щоб зменшити верхню межу.

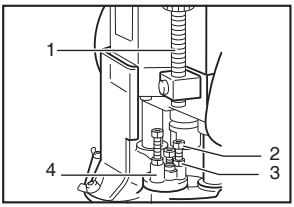


1. Ручка регулювання

⚠ **УВАГА:**

- Оскільки надмірна глибина різання може спричинити перевантаження двигуна або утруднити керування інструментом, вона не повинна перевищувати 20 мм при проходженні під час різання канавок. Якщо ви хочете виконати пази глибиною більше 20 мм, зробіть декілька проходів, із поступовим збільшенням налаштування глибини.
- Фреза може надмірно виступати і становити небезпеку, якщо неправильно встановлена глибина за допомогою ручки регулювання.

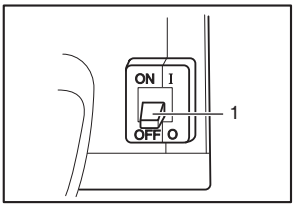
Стопорний блок



1. Обмежувач глибини
2. Гвинт регулювання
3. Гайка гвинта регулювання
4. Стопорний блок

Стопорний блок оснащений трьома шестигранними гвинтами регулювання, одне обертання гвинту відповідає підйому або опусканню на 0,8 мм.
За допомогою цих гвинтів можна легко налаштувати три різні глибини різання без зміни положення обмежувача глибини.
Налаштуйте нижній гвинт на максимальну глибину різання, керуючись розділом "Регулювання глибини різання". Налаштуйте інші два гвинти на менші глибини різання. Відмінності по висоті цих гвинтів відповідають різній глибині різання.
Для регулювання гвинтів регулювання їх слід обертати викруткою або гайковим ключем.
Стопорний блок дуже зручний для виконання потрійного проходу з послідовним збільшенням глибини під час вирізання глибоких пазів.

Запуск приладу



1. Перемикач "Увімк./Вимк."

⚠**УВАГА:**

- Завжди перевіряйте, що електроприлад вимкнений перш, ніж підключати його до електромережі.
- Перемикач вмикання може бути заблокований у положенні "Увімк." для зручності оператора при тривалому використанні.
- Перед запуском приладу, переконайтеся, що замок валу відкритий.
- Міцно тримайте прилад під час запуску.

Щоб запустити прилад, перемістіть важіль перемикача у положення "Увімк.".
Щоб зупинити прилад, перемістіть важіль перемикача в положення "Увімк.".

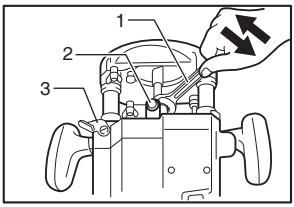
Диск регулювання швидкості

Швидкість інструменту можна регулювати шляхом установки поворотного регулятора в одне з фіксованих положень, позначених цифрами від 1 до 5.
Для збільшення швидкості повертайте регулятор в напрямку цифри 5. Для зменшення швидкості повертайте регулятор в напрямку цифри 1. Це дозволяє підібрати оптимальну швидкість для оброблюваного матеріалу, тобто забезпечує можливість правильного регулювання швидкості залежно від матеріалу і діаметра фрези. Співвідношення між цифрою на диску і приблизною швидкістю інструменту дивіться в таблиці.

⚠ **УВАГА:**
- Якщо користуватися приладом безперервно на низькій швидкості протягом тривалого часу, двигун буде перевантажений і це призведе до поломки.
- Диск регулювання швидкості можна повертати тільки до цифри 5 і назад до 1. Не намагайтеся повернути його далі, ніж 5 або 1, так як функція регулювання швидкості може вийти з ладу.

МОНТАЖ

⚠ **УВАГА:**
- Завжди перевіряйте, що електроприлад вимкнений та від'єднаний від електромережі перш, ніж виконувати будь-які налаштування.



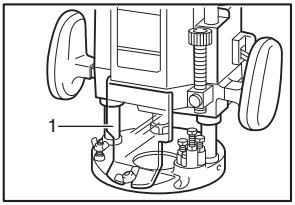
1. Гайковий ключ
2. Замок валу
3. Важіль блокування

Встановлення або видалення фрез

⚠ **УВАГА:**
- Надійно встановлюйте фрезу. Завжди користуйтеся тільки ключем, що поставляється разом з приладом. Незатягнута або занадто затягнута цанга може бути небезпечна.
- Не затягуйте цангову гайку, якщо не вставили фрезу, не встановлюйте фрези з невеликими хвостовиками без цангового патрону. Будь-який з цих варіантів може призвести до поломки цангового конусу.

Вставте фрезу до кінця в цанговий конус. Натисніть на замок валу, щоб утримувати його в нерухомому стані і міцно затягніть цангову гайку ключем.
При використанні фрезерних насадок з меншим діаметром хвостовика спочатку вставте відповідну цангову втулку в цанговий конус, потім встановіть фрезу, як описано вище. Для видалення фрези виконайте процедуру встановлення в зворотному порядку.

ЕКСПЛУАТАЦІЯ

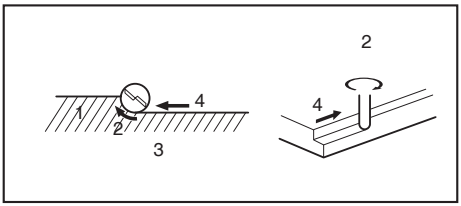


1. Відбивач тирси

⚠ **УВАГА:**

- Перед експлуатацією завжди перевіряйте, що корпус інструменту автоматично піднімається до верхньої межі, а фреза не виступає з основи корпусу при відкручуванні важеля блокування.
- Перед експлуатацією завжди перевіряйте, що відбивач тирси встановлено належним чином.

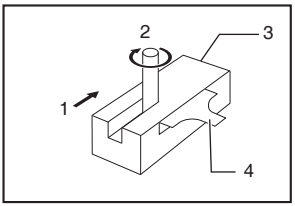
Встановіть прилад на деталь для обробки, при цьому фреза не повинна її торкатися. Потім увімкніть прилад і почекайте, поки фреза набере повну швидкість.
Опустіть корпус приладу і рухайте інструмент вперед по поверхні деталі, що обробляється, рівномірно тримаючи основу приладу урівень і плавно просуваючи його до завершення різання.
При здійсненні бічного різання, поверхня оброблюваної деталі повинна знаходитися зліва від фрези в напрямку подачі.



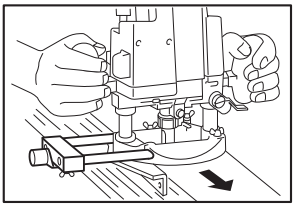
1. Деталь для обробки
2. Напрямок обертання фрези
3. Вид зверху приладу
4. Напрямок подачі

ПРИМІТКА:

• Занадто швидке переміщення приладу вперед може погіршити якість різання або пошкодити фрезу чи двигун. Занадто повільне переміщення інструменту вперед може призвести до спалювання і псування вирізу. Належна швидкість подачі залежатиме від розміру фрези, типу деталі, що обробляється і глибини різання. Перед здійсненням різання на вашій деталі, рекомендується зробити пробний виріз на шматку непотрібного пиломатеріалу. Це дозволить точно дізнатися, як буде виглядати виріз, а також перевірити розміри.
При використанні прямої направляючої або кромко-обрізної направляючої, обов'язково встановлюйте її на правій стороні в напрямку подачі. Це допоможе утримувати її врівень відносно бічної сторони деталі, що обробляється.

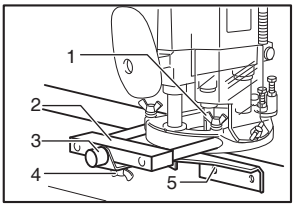


1. Напрямок подачі
2. Напрямок обертання фрези
3. Деталь, що обробляється
4. Пряма направляюча



Пряма направляюча

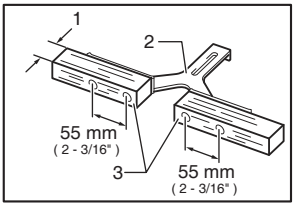
Пряма направляюча ефективно використовується для здійснення прямих вирізів при знятті фасок або різанні пазів.
За допомогою затискного гвинта (B) встановіть пряму направляючу на тримач. Вставте тримач в отвори основи приладу і затягніть затискним гвинтом (A). Для налаштування відстані між битою і прямою направляючою, звільніть затискний гвинт (B) і поверніть гвинт точного регулювання (крок 1,5 мм на одне обертання).



1. Затискний гвинт (A)
2. Тримач направляючої
3. Гвинт точного регулювання
4. Затискний гвинт(B)
5. Пряма направляюча

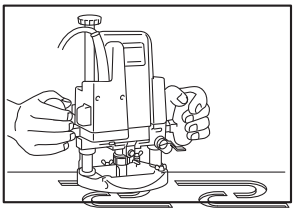
Після регулювання необхідної відстані затягніть затискний гвинт (B), щоб зафіксувати пряму направляючу.

Більш широку пряму направляючу необхідних розмірів можна зробити, використовуючи зручні отвори в направляючої, якщо прикрутити до них шурупами додаткові дерев'яні деталі.
При використанні фрези великого діаметра, прикріпіть до направляючої дерев'яні деталі товщиною понад 15 мм, щоб фреза не змогла пошкодити пряму направляючу.



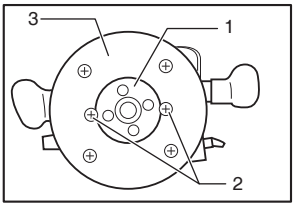
1. Більше 15 мм
2. Пряма направляюча
3. Дерево

При різанні, переміщуйте прилад, тримаючи пряму направляючу врівень з бічною стороною деталі, що обробляється.



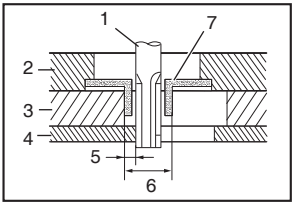
Профільна направляюча

Профільна направляюча має втулку, через яку проходить фреза, що дозволяє використовувати прилад з профільними шаблонами.



1. Профільна направляюча
2. Гвинти
3. Базова плита

Для установки профільної направляючої, натисніть на важіль блокування базової плити і вставте профільну направляючу.

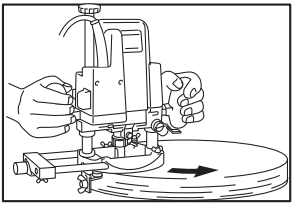


1. Фреза
2. Базова плита
3. Профіль
4. Деталь, що обробляється
5. Відстань (X)
6. Зовнішній діаметр
7. Профільна направляюча

Прикріпіть профіль до деталі, що обробляється. Встановіть прилад на профіль і переміщуйте його, просуваючи профільну направляючу уздовж бічної сторони профілю.

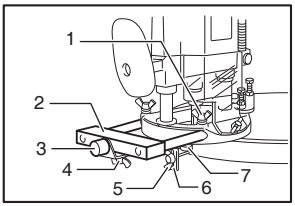
ПРИМІТКА:

- Розмір вирізаної деталі, що обробляється буде трохи відрізнятися від розміру профілю. Забезпечте відстань (X) між фрезою і зовнішньою стороною профільної направляючої. Відстань (X) можна обчислити за допомогою наступного рівняння: Відстань (X) = (зовнішній діаметр профільної направляючої - діаметр біти) / 2.



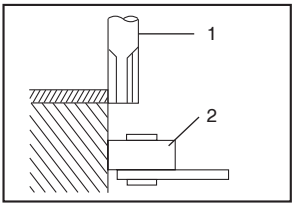
Кромкообрізна направляюча

За допомогою кромкообрезної направляючої можна здійснювати обрізку крайок, криволінійні вирізи в шпоні для меблів і т.д., ролик направляючої йде по кривій і забезпечує точність різання.



1. Затискний гвинт (A)
2. Тримач направляючої
3. Гвинт точного регулювання
4. Затискний гвинт (B)
5. Затискний гвинт (C)
6. Кромкообрізна направляюча
7. Ролик направляючої

За допомогою затискного гвинта (B) встановіть кромкообрізну направляючу на тримач. Вставте тримач в отвори основи приладу і затягніть затискним гвинтом (A). Для налатування відстані між фрезою і спрямовуючою кромкообрізника звільніть затискний гвинт (B) і поверніть гвинт точного регулювання (крок 1,5 мм на одне обертання). При вертикальному регулюванні направляючої ослабте затискний гвинт (C). Після закінчення регулювання надійно затягніть затискні гвинти.



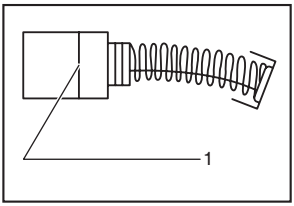
1. Фреза
2. Ролик направляючої

При різанні, переміщуйте прилад так, щоб ролик направляючої переміщався по боковій стороні деталі, що обробляється.

ОБСЛУГОВУВАННЯ

⚠ **УВАГА:**

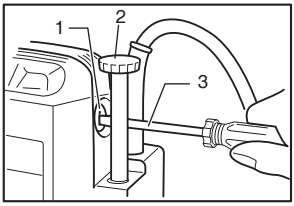
- Завжди перевіряйте, що електроприлад вимкнений та від'єднаний від електромережі перш, ніж виконувати налаштування чи обслуговування.



1. Відмітка зношування

Заміна вугільних щіток

Регулярно виймайте та перевіряйте вугільні щітки. У разі їх зношування до відмітки, вони підлягають заміні на нові. Тримайте вугільні щітки чистими та вільними для ковзання в утримувачах. Обидві вугільні щітки потрібно замінювати одночасно. Використовуйте лише однакові вугільні щітки.



1. Brush holder cap
2. Knob
3. Screwdriver

Використовуйте викрутку для зняття кришок тримачів щіток. Вийміть зношені вугільні щітки, вставте нові і закрутіть кришки тримачів щіток.

ПРИМІТКА:

- Якщо ви замінюєте вугільну щітку, розташовану на стороні приладу, де розташована ручка, перш, ніж знімати кришку тримача щітки, зніміть ручку.

⚠ **УВАГА:**

- Переконайтеся, що ви встановили ручку на місце після заміни вугільної щітки.

Після заміни вугільних щіток під'єднайте прилад у розетку і обкатайте щітки при роботі без навантаження протягом приблизно 10 хвилин. Після цього перевірте прилад при роботі, а також роботу електричного гальма при відпусканні перемикача "Увімк./Вимк.". Якщо електричне гальмо не працює належним чином, його необхідно відремонтувати в авторизованому сервісному центрі TOTAL.

АКСЕСУАРИ

⚠ **УВАГА:**

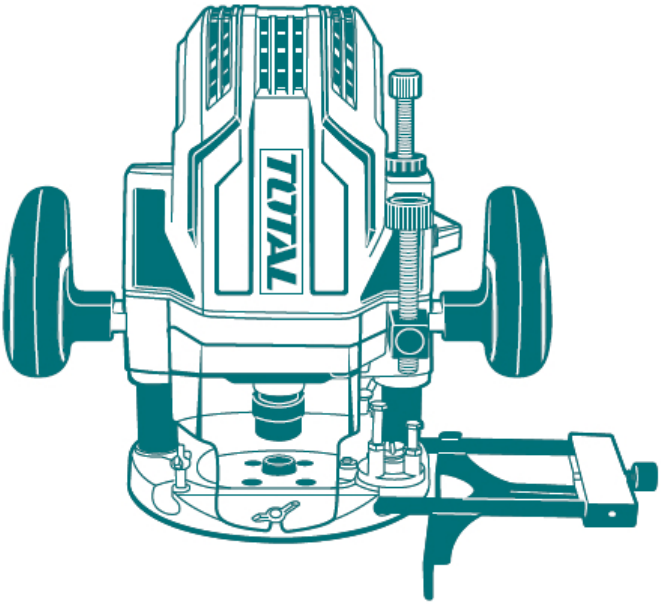
- Ці приналежності або насадки рекомендується використовувати разом з вашим електроприладом TOTAL, який описано в даному керівництві. Використання будь-яких інших приналежностей або насадок може викликати небезпеку отримання травм. Використовуйте приналежності або насадки тільки за вказаним призначенням.

Якщо Вам необхідно сприяння в отриманні додаткової інформації по цим аксесуарам, зв'яжіться зі своїм місцевим сервісним центром TOTAL.

- Пряма направляюча
- Кромкообрізна направляюча
- Тримач направляючої
- Профільна направляюча
- Стопорна гайка
- Цанговая втулка 6 мм, 8 мм, 10 мм
- Гайковий ключ

TOTAL

One-Stop Tools Station



ФРЕЗЕР ЕЛЕКТРИЧНИЙ

TOTAL TOOLS CO.,LIMITED
ВИРОБЛЕНО В КНР

1600Вт